

# 浙江民泰钢瓶有限公司

## 液化石油气钢瓶批量检验质量证明书

钢瓶型号: YSP118-II

制造日期: 2021.04.25

盛装介质: 液化石油气

产品批号: 20213023

制造许可证编号: TS2210M65-2021

产品编号: 8506001-85065000

### 1. 主要技术数据

公称容积	钢瓶内直径	瓶体设计壁厚	公称工作压力	水压试验压力	气密试验压力
118L	400mm	3.2mm	2.1Mpa	3.2Mpa	2.1Mpa

### 2. 试验瓶的测量

产品编号	容积/L	质量/Kg	封头直边最小壁厚/mm	封头曲面最小壁厚/mm
8506493	118	45.7	3.63	3.25

### 3. 主体材料化学成分

项目	牌号	C	Si	Mn	P	S	P+S
质保书	HP295	0.1655	0.043	0.72	0.010	0.0063	0.0163
复验值	HP295	0.136	0.015	0.870	0.011	0.004	0.015
标准规定	HP295	≤0.18	≤0.10	0.7~1.5	≤0.025	≤0.020	≤0.040

### 4. 焊接材料

焊丝牌号	焊丝直径/mm	保护气体
ER50-6	Φ1.2 Φ1.0	CO <sub>2</sub> 20%+ Ar 80%

### 5. 热处理

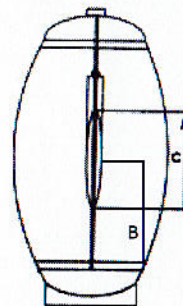
方法	整体消除应力退火	加热温度/℃	680±20	保温时间/min	≥5	冷却方式	空冷

6. 焊缝射线透照检验: 焊缝射线透照检验结果符合 GB /T5842-2006。

### 7. 水压爆破试验

试验瓶号	屈服压力/Mpa	爆破压力/Mpa	容积变形率/%
8506493	5.23	7.65	24.25

爆破口位置



### 8. 力学性能试验

试验瓶号	抗拉强度	断后延伸率/A	面弯试验	背弯试验
8506488	485		合格	
				合格
	430	30.0		
	470		合格	
				合格
	430	30.5		

A=27 B=328 C=367

本批钢瓶共 500 只, 经检验符合 GB/T5842-2006 的要求, 是合格产品。(其中

包括试样瓶号: 8506488. 8506493)

质检部: 张建新

监检员: 金水荣

制造厂检验专用章:

2021年4月25日      2021年5月13日

单位地址: 浙江省杭州市余杭区仁和工业园区      联系电话: 0571-86396611



# 浙江民泰钢瓶有限公司

## 液化石油气钢瓶批量检验质量证明书

钢瓶型号: YSP118-II

制造日期: 2021.05.01

盛装介质: 液化石油气

产品批号: 20213024

制造许可证编号: TS2210M65-2021

产品编号: 8506501-8507000

1. 主要技术数据

公称容积	钢瓶内直径	瓶体设计壁厚	公称工作压力	水压试验压力	气密试验压力
118L	400mm	3.2mm	2.1Mpa	3.2Mpa	2.1Mpa

2. 试验瓶的测量

产品编号	容积/L	质量/Kg	封头直边最小壁厚/mm	封头曲面最小壁厚/mm
8506689	118	46.62	3.64	3.26

3. 主体材料化学成分

项目	牌号	C	Si	Mn	P	S	P+S
质保书	HP295	0.1655	0.043	0.72	0.010	0.0063	0.0163
复验值	HP295	0.137	0.014	0.863	0.011	0.005	0.016
标准规定	HP295	≤0.18	≤0.10	0.7~1.5	≤0.025	≤0.020	≤0.040

4. 焊接材料

焊丝牌号	焊丝直径/mm	保护气体
ER50-6	Φ1.2 Φ1.0	CO <sub>2</sub> 20%+ Ar 80%

5. 热处理

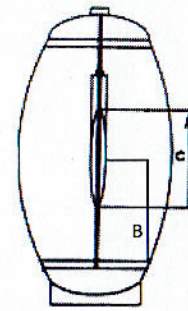
方法	整体消除应力退火	加热温度/℃	680±20	保温时间/min	≥5	冷却方式	空冷

6. 焊缝射线透照检验: 焊缝射线透照检验结果符合 GB /T5842-2006。

7. 水压爆破试验

试验瓶号	屈服压力/Mpa	爆破压力/Mpa	容积变形率/%
8506689	5.25	7.87	21.41

爆破口位置



8. 力学性能试验

试验瓶号	抗拉强度	断后延伸率/A	面弯试验	背弯试验
8506598	485			
			合格	
				合格
	435	29.0		
	480			
			合格	
				合格
	430	31.0		

A=24 B=335 C=362

本批钢瓶共 500 只, 经检验符合 GB/T5842-2006 的要求, 是合格产品。(其中

包括试样瓶号: 8506598. 8506689)

质检部: 刘建兰

监检员: 金水荣



制造厂检验专用章:

2021年5月1日      2021年5月2日

单位地址: 浙江省杭州市余杭区仁和工业园区      联系电话: 0571-86396611